

## LOXEAL AC5465 A+B

### Beschrijving

Snel uithardende tweecomponenten acrylaadlijm. Het is speciaal ontworpen voor het verlijmen van Polyolefinen en substraten met lage oppervlakte-energie (PP, PE, PTFE, Nylon, PBT, Acetal, etc), in combinatie met andere kunststoffen, metalen en glas ook. Loxeal AC5465 behoeft geen oppervlaktebehandeling en dankzij zijn fysische eigenschappen kan het 0-voeg verbindingen ontwerpen en substraten verlijmen met extreem kleine spelingen. De toepassing zorgt voor een resistente en transparante verlijming bij gebruik bij 0-voeg op transparante ondergronden. Het biedt een hoge afschuif- en afpelsterkte. Oplosmiddelvrij, mengverhouding 1:1.

### Fysische Kenmerken

	Part A	Part B
Chemische samenstelling:	methacrylaat ester	methacrylate ester
Uiterlijk:	doorschijnend	doorschijnend
Viscositeit, Rheometer cone-plaat (+25°C - mPa s):	400000	20000
Schuifsnelheid 0,3 1/s	15000	
Schuifsnelheid 40 1/s	400000	20000
Mengverhouding in gewicht (A+B):	1:1	
Soortelijk gewicht (+25°C - g/ml):	1,0	
Houdbaarheid:	1 jaar in ongeopende verpakking	

### Typische uithardingseigenschappen bij +25°C

in Pot:	6 minutes
Fixatie tijd:	12 minutes
* Opgespoorde tijd met 6 g gemengd product	

### Typische eigenschappen van het uitgeharte product

Shear strength (N/mm<sup>2</sup>):  
 (after 72 hours at +25°C ISO 4587) Single-Lap Shear (ISO 4587)

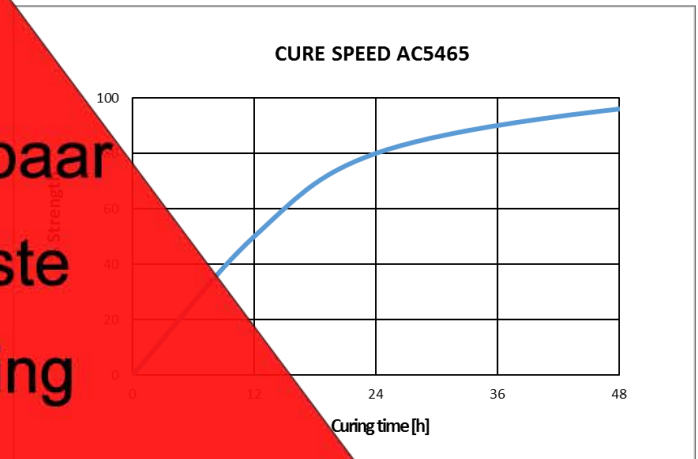
PP:	5 CF
HDPE:	8 CF
PE:	3 CF
Acetal (POM):	3,5 CF
Nylon:	5 CF
Epossidica FRP:	11 CF
PTFE:	1,5 CF
PMMA:	6 SF
PETG:	6 CF
PP/Stainless steel	6 CF
PE/Stainless steel	4 CF
PP/Aluminum	6 CF
PE/Aluminum	4,5 CF
Stainless steel/Stainless steel (gritblasted)	10 CF
Aluminum (gritblasted)	10 CF
Block Shear (ASTM D4501):	
Glass	10 SF
Glass/PC	6 CF
Glass /PBT	10 CF

CF= Cohesive failure      SF= Substrate failure

Afpelsterkte (na 72 uur bij +25°C ISO 4578):  
 Aluminium      120 N/25mm

### Uithardingssnelheidsgrafiek

Onderstaande grafiek toont de sterkteontwikkeling van het product (met de tijd) op PMMA proefstukken. Getest in overeenstemming met ISO 4587 bij + 25°C.

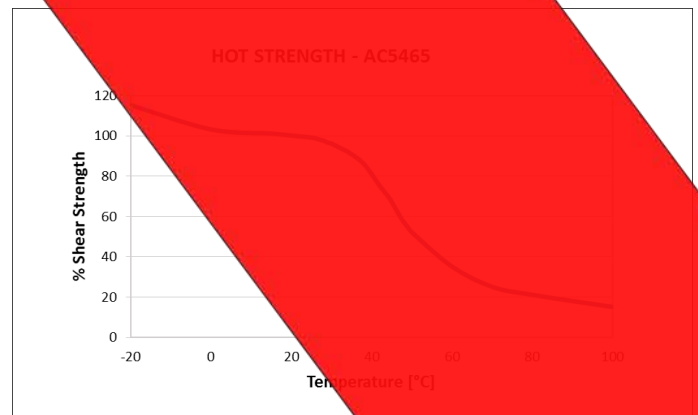


**Verkrijgbaar  
 bij eerste  
 bestelling**

### Weerstand tegen omgevingsinvloeden

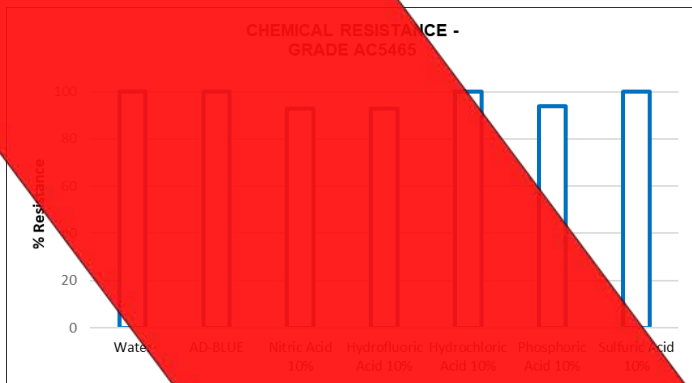
#### Warmte sterkte grafiek

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte (in %) t.o.v. de temperatuur. Proefstuk in PP - ISO 4587



**Chemische bestendigheid**

Onderstaande grafiek toont de verandering in weerstand na blootstelling gedurende 14 dagen, bij een temperatuur van 25° C, aan de aangegeven chemicaliën (concentratie per volume). In het geval van AD-BLUE werden de monsters gedurende 5000h blootgesteld. PP proefstukken getest volgens ISO 4587 bij + 25°C.



**Gebruiksaanwijzing**

- Vorbereiding van de ondergrond**  
 Voor een beter resultaat raden wij aan de ondergronden te ontvetten en te reinigen.  
 Kras de oppervlakken op metalen en kunststof ondergronden licht (niet aangegeven op polyolefinen) en ontvet en reinig ze vervolgens met een voor de ondergrond geschikt reinigingsmiddel (bijv. Loxeal Cleaner 10 of Aceton of Isopropyl Alcohol)
- Aanbrengen van de lijm**  
 De producten zijn beschikbaar in dubbele cartouches met een statische mengersysteem.  
 1. Controleer of de 2 delen van de lijm homogeen naar buiten komen, door licht op de regelaar te duwen.  
 2. Meng deel A en deel B met behulp van de statische menger (apart bijgeleverd) nadat u deze op het patroon hebt aangebracht. Indien u de 2 delen met de hand mengt, raden wij u aan te letten op de mengverhouding die op het technisch informatieblad staat.  
 3. Breng het product aan; bij gebruik van de statische menger gooi de eerste 3/4 cm van het geëxtrudeerde product volledig weg.  
 Vermijd het mengen van grote hoeveelheden product, omdat de door de chemische reactie veroorzaakte verhitting gevaarlijk kan zijn en tot productverlies kan leiden.
- Potleven**  
 De houdbaarheid van het gemengde product varieert naargelang de temperatuur. Een hogere temperatuur verkort de houdbaarheid en omgekeerd.
- Assemblage**  
 De te verlijmen delen moeten onmiddellijk na het aanbrengen van het product worden samengevoegd en dicht bij elkaar worden gehouden tot volledige polymerisatie zonder enige mechanische spanning.
- Reinigen**  
 Overtollig product kan worden verwijderd met aceton of een ander oplosmiddel dat compatibel is met de te verlijmen substraten. Applicatiegereedschap en doseersystemen moeten worden gereinigd voordat het product is uitgehard. Uitgehard product kan alleen mechanisch worden verwijderd.

**Opslag**

Bewaar het product in een koele en droge ruimte, bij niet meer dan +25°C gedurende 12 maanden. Voor een betere conservering gekoeld bewaren bij een temperatuur tussen +2° C/+7°C. Om verontreiniging te voorkomen niet opnieuw vullen met gebruikt product.  
 Voor meer informatie over toepassingen, opslag en behandeling kunt u contact opnemen met de technische dienst van Loxeal.

**Waarschuwingen**

Deze lijm is niet goedgekeurd voor gebruik met zuivere of gasvormige zuurstof.

**Veiligheid, behandeling en verwijdering**

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

**Opmerking**

De gegevens in dit document, verkregen in de laboratoria van Loxeal, worden slechts ter informatie gegeven; indien specifieke gegevens vereist zijn, neem dan contact op met de technische afdeling van Loxeal. Loxeal staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Loxeal kan geen verantwoordelijkheid nemen voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Loxeal controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van elk hierin genoemd product te controleren. Loxeal wijst alle expliciete of impliciete garanties af, inclusief garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, voortkomend uit de verkoop of het gebruik van Loxeal producten. Loxeal wijst specifiek elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard ook, inclusief gederfde winst.

Verkrijgbaar bij eerste bestelling