

### LOXEAL 53-14

#### Omschrijving

Middelsterke anaëroobe lijm voor het afdichten van hydraulische en pneumatische schroefdraadverbindingen tot ¾" en kleine pijpen. Ter vervanging van P.T.F.E. tapes bij het afdichten van gassen, water, LPG, koolwaterstoffen, oliën en andere chemicaliën. Goedgekeurd voor gas volgens de Europese norm EN 751-1 (DIN-DVGW NG-5146AU0038). Zeer goed bestand tegen hitte, corrosie, schokken en trillingen.

#### Fysische Kenmerken

Compositie: anaerobic methacrylate  
 Kleur: bruin  
 Viscositeit (+25°C - mPa s): 430 - 630  
 Specifiek gewicht (+25°C - g/ml): 1,05  
 Fluorescerend: onder blue light  
 Vlam punt: > +100°C  
 Houdbaarheid: 1 jaar in ongeopende verpakking  
 Gap filling: M20 ¾" - 0,15 mm

#### Uitharding

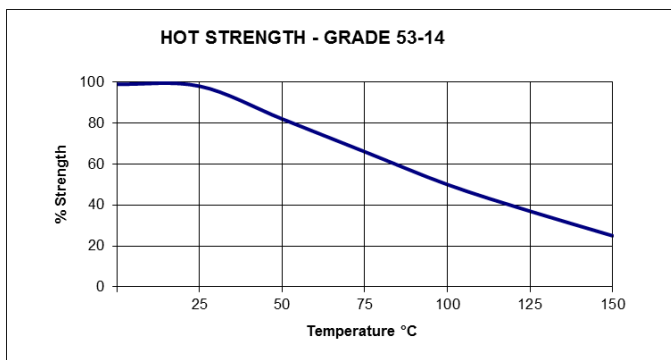
De uithardingsnelheid is afhankelijk van de montageafstand, materiaaloppervlakken en temperatuur. De functie wordt gewoonlijk in 1 - 3 uur bereikt en volledige uitharding duurt 24 - 36 uur. In geval van passieve oppervlakken en/of lage temperatuur kan een snelle uitharding worden verkregen met behulp van Loxeal Activator 11. Uithardingseigenschappen (typisch)  
 Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8.8 - moer h = 0,8 d bij +25°C

Handel tijd: 10 - 20 minutes  
 Functionele kuur tijd: 1 - 3 hours  
 Volledige kuur tijd: 3 - 6 hours  
 Schuifkracht (ISO 10123): 8 - 12 N/mm²  
 Vergrendeling (ISO 10964)  
 - breekpunt: 12 - 18 N m  
 - gangbaar: 10 - 20 N m  
 Temperatuur bereik: -55°C/+150°C

#### Weerstand tegen omgevingsinvloeden

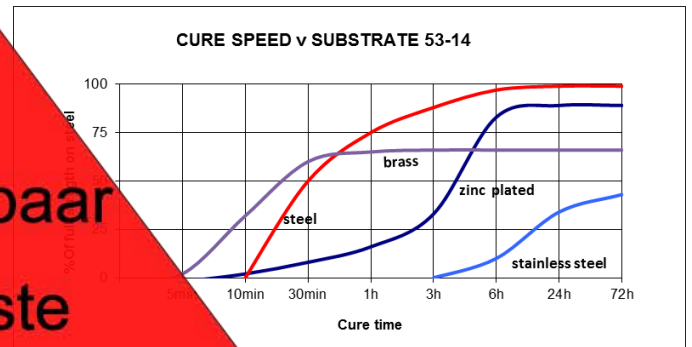
##### Warme sterkte

Onderstaande grafiek toont de mechanische sterkte t.o.v. de temperatuur.  
 ISO 10964 - Bout M10 x 20 Zn - kwaliteit 8.8 - moer h = 0,8 d bij +25°C - voordraaikoppel 5 N m



#### Uithardingsnelheid v substraat

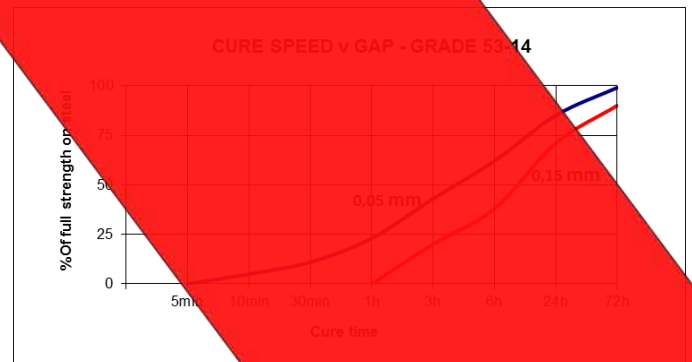
Onderstaande grafiek toont de losbreeksterkteontwikkeling van het product (met de tijd) op stalen moeren/bouten M10 x 20 in vergelijking met verschillende substraten. Getest in overeenstemming met ISO 10964 bij + 25°C.



Verkrijgbaar bij eerste bestelling

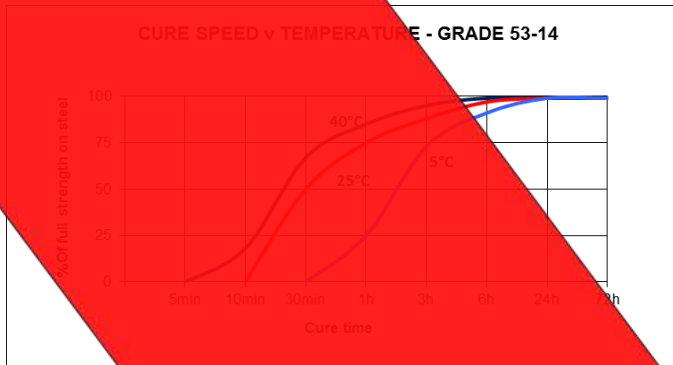
#### Uithardingsnelheid v spleet

Onderstaande grafiek toont de afschuifsterkte van het product (in %) bij verschillende toenemende gecontroleerde openingen. Stalen pennen/kragen, getest in overeenstemming met ISO 10123 bij + 25°C.



**Uithardingssnelheid v temperatuur**

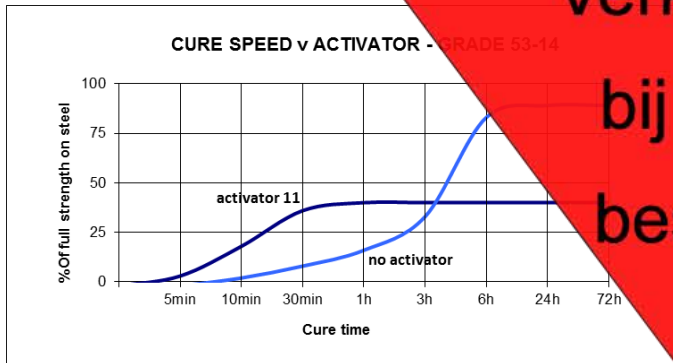
De volgende grafiek toont de breuksterkte van het product (in %) bij verschillende temperaturen. Stalen moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964



**Uithardingssnelheid v activator**

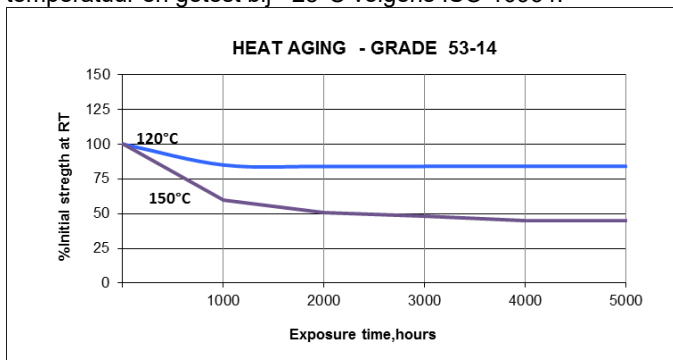
De polymerisatie kan worden vertraagd door de aard van het substraat, grote openingen; de uithardingssnelheid kan worden verbeterd door een geschikte activator op het substraat (de substraten) aan te brengen.

De volgende grafiek toont de losbreeksterkte van het product (in %) en de ontwikkelingen van de uithardingssnelheid bij gebruik van onze activator 11 in vergelijking met die zonder activator. Zn moeren/bouten M10 x 20, getest volgens ISO 10964 bij een temperatuur van + 25°C.



**Warmteveroudering**

Onderstaande grafiek toont het gedrag van de sterktebestendigheid als functie van temperatuur/tijd. Zn moeren/bouten M10 x 20 - (voordraaimoment van 5 N m, uitgehard 7 dagen bij +25°C) - verouderd bij de aangegeven temperatuur en getest bij +25°C volgens ISO 10964.



**Chemische resistance**

Rijping onder de onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie bij de aangegeven temperatuur.

Substantie	°C	Resistance na 100 h	Resistance na 500 h	Resistance na 1000 h
------------	----	---------------------	---------------------	----------------------

Motor olie	125	excellent	excellent	excellent
Versnelling olie	125	excellent	excellent	excellent
Benzine	25	excellent	excellent	excellent
Water/glycool 50%	87	excellent	excellent	excellent
Rem olie	25	excellent	excellent	excellent

\* Voor informatie over resistentie tegen andere chemicaliën, neem contact op met de technische dienst van Loxeal

**Aanwijzingen voor gebruik**

Loxeal schroefdraadafdichting zijn anaërobe harsen die uitharden wanneer ze opgesloten zitten tussen twee metalen oppervlakken in afwezigheid van lucht (bijv. schroefdraadverbinding).

Enkele aanbevelingen voor de beste resultaten:

- Reinig de schroefdraad met Loxeal Cleaner 10 en laat het drogen alvorens het te monteren (water, olie of vuil verhinderen de volledige hechting van het afdichtingsmiddel op onderdelen met schroefdraad).
- Breng een voldoende hoeveelheid product aan langs de volledige omtrek tussen de eerste en de tweede schroefdraad van de matrix om het volledige schroefdraadoppervlak te vullen.
- Bij producten met een hogere viscositeit ook een kleine hoeveelheid product brengen op de binnendraad, om te zorgen voor een juiste hechting van de schroefdraadverbinding tijdens de assemblage.
- Draai tijdens het handmatig vastschroeven af en toe heen en weer om de goede verdeling van het product op de schroefdraad aan te pakken.
- Zodra het vastschroeven is voltooid, sluit u de verbindingen af met het gebruikelijke koppel, afhankelijk van de specifieke toepassing van het product. De uithardingstijd (hierboven vermeld op bladzijde 1/3) is afhankelijk van het type ondergrond en heeft betrekking op de volgende gebruiksomstandigheden:

- a) Fittingen van staal, koolstof of gietijzer
  - b) omgevingstemperatuur bij 25°C
  - c) Speling binnen specifieke toleranties
- De kortere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende:
- Messing of bronzen fittingen
  - Zomerse temperaturen
  - Kleine spleten
- De langere behandelingstijd heeft betrekking op het volgende:
- Inlox of gepassiveerde (chrom, etc) fittingen
  - Wintertemperaturen (temperaturen dicht bij 0°C kunnen het uitharden verhinderen)
  - Grote spleten
  - Als bovenstaande omstandigheden zich voordoen, adviseren wij het gebruik van Loxeal Activator 11.

**Demontage en reiniging**

Gebruik conventioneel gereedschap om de stukken te demontieren. Indien mogelijk, wordt de demontage vergemakkelijkt door de stukken te verhitten bij +150°C/+250°C en ze heet te demontieren. Verwijder het uitgeharte product mechanisch en voltooi de reiniging met aceton.

**Verkrijgbaar bij eerste bestelling**

#### Waarschuwingen

Deze lijm is niet goedgekeurd voor gebruik met zuivere of gasvormige zuurstof.  
Het is niet geschikt voor toepassingen op kunststoffen.  
Het vloeibare product kan verf en elastomeren aantasten. Als het product in contact komt, zelfs per ongeluk, met sommige thermoplasten, kunnen er spanningscheurtjes in de kunststoffen ontstaan.

#### Opslag

Bewaar het product in een koele en droge ruimte bij niet meer dan +25°C. Om verontreiniging te voorkomen verpakkingen niet opnieuw vullen met gebruikt product. Neem voor meer informatie over toepassingen, opslag en verwerking contact op met de technische dienst van Loxeal.

#### Veiligheid en behandeling

Raadpleeg voor gebruik het veiligheidsinformatieblad.

#### Opmerking

De hierin opgenomen gegevens, verkregen in de laboratoria van Loxeal, worden slechts ter informatie gegeven; indien specifieke gegevens vereist zijn, neem dan contact op met de technische dienst van Loxeal. Loxeal staat garant voor een constante kwaliteit van de geleverde producten volgens haar eigen specificaties. Loxeal kan geen verantwoordelijkheid nemen voor de resultaten verkregen door anderen, welke methoden niet onder Loxeal controle staan. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de geschiktheid voor het doel van de gebruiker van elk hierin genoemd product te bepalen. Loxeal wijst alle expliciete of impliciete garanties, inclusief garanties van verkoopbaarheid of geschiktheid, af voor een bepaald doel, voortkomend uit de verkoop of het gebruik van Loxeal producten. Loxeal wijst specifiek elke aansprakelijkheid af voor gevolgschade of incidentele schade van welke aard dan ook, inclusief gederfde winst.

**Verkrijgbaar  
bij eerste  
bestelling**

ST5314e/7 09/16 Pag. 3/3