

chocs. Convient aux composés de caoutchouc, de plastique et de métal.
à viscosité moyenne pour combler les lacunes courantes. Le faible temps de
direct des pièces à coller.

Mode d'emploi

Nettoyer et dégraisser les parties à coller avec Loxeal Cleaner
10. L'excès de produit, durci ou non, peut être enlevé avec
Loxeal CA Remover.

Produit dans un endroit frais et sec, à une
dépassant pas +25°C. Pour éviter toute
pas remplir l'emballage avec du produit
informations sur les applications, le
sation, veuillez contacter le département

sécurité avant de l'utiliser.

obtenues dans les
indicatif ; si des
département
constante
Loxeal ne
par
de

un
des p
respons
de toute s

Couleur
Couleur
Viscosité
Poids spécifique
Remplissage
Point de flamm
Durée de conse
Plage de tempéra

Propriétés de durciss

La vitesse de durcissement
l'espace, de la température e

Substrate

Plastique

- * PVC : 30
- * Phenolic Hars : 30
- * ABS : 30

Metal

- * Acier : 40 - 60
- * Aluminium : 30 - 50
- * Zinc : 80 - 120

Substrat différent

- * Néoprène/NBR : 5 - 20

En cas de temps de durcissement trop long, nous
recommandons d'utiliser l'activateur Loxeal 9. En cas
d'utilisation de PE, PP, caoutchoucs de silicone ou PTFE,
nous recommandons toujours le Loxeal Primer 7.

Propriétés du matériau durci (typique)

Résistance à la traction ISO 6922 (N/mm ²) :	18 - 25
Résistance au cisaillement ISO 4587 (N/mm ²) :	13 - 18
Indice de réfraction n 20D :	verre
Résistivité électrique DIN 53482 (Ω mm) :	>10
Rigidité diélectrique ASTM D 149 (kV/mm) :	25
Constante diélectrique DIN 53483 (1MHz) :	5,2

Disponible avec la
première commande