

Disponible avec la première commande

...nts. D'aspect limpide, il durcit rapidement à température ambiante.  
 ...ment, au pelage et à l'impact, ainsi qu'une résistance chimique élevée.  
 ...bles, notamment les métaux (les surfaces en aluminium ne doivent  
 pas être traitées avec du verre et le bois. Il est conçu pour assurer la transparence des  
 joints. Il est conçu pour résister aux chocs thermiques.  
 Il est fourni en mélange ou il peut être utilisé perle par perle sans buse de  
 mélange.

### Caractéristiques

Partie :  
 Composition :  
 Couleur :  
 Viscosité (+25°C - Pa s) :  
 Poids spécifique (g/ml) :

Rapport de mélange en volume :  
 Remplissage maximal de l'espace :

Durée de conservation : 1 an en emballage

### Propriétés de durcissement à +25°C (typique)

Utilisable / durée de conservation :	1 minutes
Temps de montage/traitement :	8 minutes
Temps de durcissement fonctionnel :	25 minutes
Temps de cure complet :	24 hours
Résistance au pelage (ISO 4578) :	40-50 N/25mm
Dureté Shore D :	50-60
Résistance au cisaillement (à +25°C) :	20 N/mm <sup>2</sup>
Plage de température :	-40°C / +120°C

\*\*Temps détecté sur un mélange de 2g de masse totale

A+B Adhésion à divers substrats - résistance au cisaillement :

Aluminium	18 N/mm <sup>2</sup>
Carbon fibre	22 N/mm <sup>2</sup>
Epoxy FRP	12 N/mm <sup>2</sup>
PVC	5 N/mm <sup>2</sup>
PC	2 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	4 N/mm <sup>2</sup>
Glas/Glas	7 N/mm <sup>2</sup>
Glas/Aluminium	13 N/mm <sup>2</sup>
Glas/Steel	14 N/mm <sup>2</sup>

### Informations complémentaires

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation en contact avec des matériaux fortement oxydants. Ce produit peut affecter certains thermoplastiques et les utilisateurs doivent vérifier la compatibilité du produit avec ces substrats.

### Emploi

#### Sur les surfaces

Pour de meilleurs résultats, nous recommandons de nettoyer les surfaces à l'aide d'un outil, puis de dégraisser et de nettoyer avec un Cleaner 10 ou de l'acétone et de laisser sécher pendant quelques secondes.

#### Mélangés

Le rapport poids et/ou volume doit être respecté jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

#### Sur les joints

Appliquer le produit directement et presser les premiers 3/5.

qu'un joint à côté de la

### Durcissement

La température de durcissement est de +25°C. Appliquer le produit en fonction de la température ambiante.

### Montage

Les pièces à coller doivent être préparées avant l'application du produit et doivent être maintenues en durcissement fonctionnel. Appliquer de la tension mécanique pendant le durcissement. La tension doit varier en fonction de la forme de la pièce.

### Nettoyage

L'excédent de produit peut être enlevé avec un autre nettoyant à base de solvant compatible avec le produit à coller. Les outils d'application et les systèmes doivent être nettoyés avant le durcissement du produit. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

...r le produit dans un endroit  
...e entre +2°C et +7°C. Pour  
...lir l'emballage avec du  
...mations sur les  
...veillez contacter

...tiliser.

...lab  
...donn  
...départ  
...constante  
Loxeal ne p  
...d'autres, dont  
...contrôle de Loxe  
...chaque produit me  
...ses besoins. Loxeal  
...implicite, y compris les  
...d'adéquation à un usage  
...de l'utilisation des produits  
Loxeal décline spécifiquement  
...dommages consécutifs ou accide  
...compris les pertes de profits.

**Disponible avec la  
première commande**

STAC5004e/1