

Il durcit rapidement à température ambiante.
 ent, au pelage et à l'impact, ainsi qu'une résistance chimique élevée.
 les tels que les métaux, les plastiques, les composites, les
 à la température et aux chocs thermiques.
 Il est possible de l'appliquer en mélange ou il peut être utilisé perle par perle sans la buse de mélange.

Caractéristiques

Partie :
 Composition :
 Couleur :
 Viscosité (+25°C - Pa s) :
 Poids spécifique (g/ml) :

Rapport de mélange en volume :
 Remplissage maximal de l'espace :

Durée de conservation 1 jaar in ongeopen

Propriétés de durcissement à +25°C (typique)

Utilisable / durée de conservation :	2 minute
Temps de formatage/traitement :	8 minute
Temps de durcissement fonctionnel :	25 minute
Temps de cure complet :	24 heure
Résistance au pelage (ISO 4578) :	280 N/25mm
Dureté Shore D :	80
Résistance au cisaillement (à +25°C) :	25 N/mm ²
Plage de température	-40°C / +120°C

**Temps détecté sur un mélange A+B de 20 g de masse totale

Adhérence à divers substrats - résistance au cisaillement :	
Aluminium	27 N/mm ²
Carbon fibre	13 N/mm ²
Epoxy FRP	6 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²
PVC	8 N/mm ²
PMMA	4 N/mm ²

Informations complémentaires

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation en contact avec des matériaux fortement oxydants. Ce produit peut affecter certains thermoplastiques et les utilisateurs doivent vérifier la compatibilité du produit avec ces substrats.

Emploi

Sur surfaces

Pour de meilleurs résultats, nous recommandons de nettoyer les surfaces de certains métaux, tels que l'aluminium, le fer et l'acier, à l'aide d'un outil, puis de dégraisser et de nettoyer avec le Cleaner 10 ou de l'acétone et de laisser sécher pendant 30 secondes.

Les composants doivent être mélangés dans le rapport poids et/ou volume indiqués jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.

Les applications doubles avec application directe et les premiers 3/5 doivent être soignés. Appliquez-vous qu'un côté à l'un à côté de l'autre couche.

Le temps de durcissement dépend de l'épaisseur de la couche et de la température ambiante.

Montage
 Les pièces à assembler doivent être préparées avant l'application du produit. Le durcissement fonctionnel doit être respecté. Appliquez de la tension pour éviter de varier en fonction de la température.

Nettoyage
 L'excédent de produit peut être enlevé avec un autre nettoyant à base de solvant approprié avant de coller. Les outils d'application doivent être nettoyés avant le prochain usage. Le produit durci ne peut être enlevé.

le produit dans un endroit
entre +2°C et +7°C. Pour
l'emballage avec du
ations sur les
veuillez contacter

iser.

Le
labo
donne
départ
constante
Loxeal ne pe
d'autres, dont
contrôle de Loxe
chaque produit me
ses besoins. Loxeal
implicite, y compris les g
d'adéquation à un usage p
de l'utilisation des produits L
Loxeal décline spécifiquement
dommages consécutifs ou accid
compris les pertes de profits.

**Disponible avec la
première commande**

STAC5002e/1 05/18