

# Fiche Technique

## LOXEAL 4620

...ent qui polymérise sous l'effet de la chaleur à +150°C en 30 minutes environ, ...métalliques, l'aluminium, les ferrites, les céramiques et les matériaux ... sur des pièces en acier par induction en quelques minutes. ... également pour le remplacement des fixations métalliques et pour la

### Caractéristiques

Composition :  
Couleur :  
Viscosité (+25°C) :  
Poids spécifique (à 20°C) :  
Remplissage des trous :  
Durée de vie :

### Mode d'emploi

...hésif doit être dosé à partir de la cartouche à l'aide de la ... fournie. Appliquer l'adhésif sur une seule surface et éviter ... l'air. Assemblez les pièces en appliquant ... suffisante pour que l'adhésif s'étale sur toute la ... Utiliser un gabarit/une pince pour empêcher ... pendant la polymérisation.

### Temps de séchage :

Temps de séchage :  
Température : +130°C  
+150°C

Induction :

Le temps de durcissement est influencé par la nature du substrat (transmission de la chaleur) et par l'espace entre les pièces. Cela dépend également du temps dont l'adhésif a besoin pour atteindre cette température - par exemple, les grands assemblages ou un four encombré nécessiteront plus de temps pour une polymérisation complète. Les méthodes alternatives de durcissement rapide sont l'induction, les lampes infrarouges et les pistolets à air chaud.

### Performance du produit durci (typique)

Résistance au cisaillement (ISO 4587) : > 18 N/mm<sup>2</sup>  
Résistance au cisaillement à +150°C) : > 12 N/mm<sup>2</sup>  
Dureté Shore D : 75 - 85  
Plage de température : -40°/ +180°C

### Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser avec Loxeal Cleaner 10 avant d'appliquer l'adhésif. Certains métaux tels que l'aluminium, le cuivre et leurs alliages bénéficient d'un léger ponçage avec une toile à poncer (ou similaire), afin d'éliminer la couche d'oxyde.

**Disponible avec la première commande**